

PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA CANAÃ DO NORTE

AVISO DE LICITAÇÃO - PREGÃO PRESENCIAL Nº 014/2023 - SRP

A Prefeitura Municipal de Nova Canaã do Norte - MT, através de sua Pregoeira, torna público, para conhecimento dos interessados, que fará realizar licitação na modalidade de PREGÃO PRESENCIAL, com data de abertura prevista para o **dia 06 de abril de 2023, às 08:00 horas (Horário de Mato Grosso)**, na sala de licitações da Prefeitura Municipal, tendo como objeto o Registro de Preços para Futura e eventual aquisição de peças (genuínas) para serem utilizadas na manutenção das Motoniveladoras Komatsu GD555 e GD655 da Secretaria Municipal de Obras, Serviços Públicos e Transportes de Nova Canaã do Norte/MT. O Edital completo estará disponível no site www.novacanaadonorte.mt.gov.br - Licitações. Maiores informações poderão ser obtidas junto ao Departamento de Licitação, na Prefeitura Municipal, ou através dos telefones (66) 3551-2400 / 3551-2425.

Nova Canaã do Norte/MT, em 20 de março de 2023.

ELAINE DOS REIS
Pregoeira Oficial

RESULTADO DE LICITAÇÃO - PREGÃO PRESENCIAL Nº 006/2023 - SRP

A Prefeitura Municipal de Nova Canaã do Norte/MT, através de sua Pregoeira e Equipe de Apoio, torna público o RESULTADO do julgamento referente ao **PREGÃO PRESENCIAL Nº 006/2023**, cujo objeto é o Registro de Preços para Futura e Eventual Aquisição de Pneus, Câmaras de Ar e Protetores para Reposição nos Veículos, Caminhões e Maquinas de Diversas Secretarias Municipais do Município de Nova Canaã do Norte-MT. Sagraram-se vencedoras as empresas:

EMPRESA	ITENS	VLR. TOTAL
AUTO PEÇAS CARRETÃO LTDA	1, 2, 5, 6, 8, 9, 12, 13, 15, 24, 25, 26, 27	332.697,80
BMQ PARTS E RENTAL LTDA	22, 35, 44, 45	289.376,00
CANAÃ COMÉRCIO DE PEÇAS E SERVIÇOS LTDA	3, 7, 10, 54	29.119,50
CRISTIANO RODRIGUES GONÇALVES ME	4, 11, 39	25.479,00
MMS COMERCIO DE PNEUS	17, 20, 23, 28, 29, 36, 37, 42	600.296,00
PNEUAR COMÉRCIO DE PNEUS LTDA	16, 32, 34, 40, 41, 46, 47, 49, 56	424.540,00
R. P. ATACADO LTDA	14, 31, 33, 43	301.306,00
S. P DE ARAUJO	18, 19, 21, 30, 38, 48, 50, 51, 52, 53, 55	495.239,50

Nova Canaã do Norte/MT, em 20 de março de 2023.

ELAINE DOS REIS
Pregoeira Oficial

PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA GUARITA

RESULTADO Pregão 06/2023 Na data de 08/03/2023 às 08:30 horas, foram abertas as propostas referente a licitação supracitada, requisitada pelo órgão: 07 010 DEPARTAMENTO DE DESPORTO E LAZER OBJETO: REGISTRO DE PREÇO PARA CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS TÉCNICOS PROFISSIONAIS, COMPREENDENDO TODOS OS TRABALHOS NECESSÁRIOS PARA A ORGANIZAÇÃO E REALIZAÇÃO DE CAMPEONATO MUNICIPAL DE FUTEBOL. E devidamente acompanhada por esta comissão de licitação, estamos assim de acordo com as normas legais vigentes. Tendo como vencedor o listado abaixo: 101142

R DOS SANTOS MARTINS LTDA, CNPJ: 44.942.856/0001-51 TOTAL DO VENCEDOR R\$90.580,00. Nova Guarita - MT, 20 de Março de 2023.

Graciela Schuster Pregoeira Oficial.

PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA OLÍMPIA

AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRONICO Nº 009/2023/PMNO
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 037/2023/PMNO

O município de Nova Olímpia - Mato Grosso, através da Pregoeira devidamente constituída, torna público para conhecimento dos interessados, que fará realizar a Licitação na Modalidade PREGÃO ELETRONICO SRP Nº. 009/2023/PMNO, para seleção da melhor proposta pelo MENOR PREÇO POR ITEM, tendo como objeto o REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE GENEROS ALIMENTICIOS PERECIVEIS (HORTIFRÚTIS) DESTINADOS A MERENDA ESCOLAR E AO USO NO ATENDIMENTO AOS PROGRAMAS DESENVOLVIDOS NO MUNICÍPIO DE NOVA OLÍMPIA/MT. Início da Sessão da Disputa de Preços: 30/03/2023 09:00 (Horário de Brasília/DF) ENDEREÇO ELETRÔNICO: WWW.LICITANET.COM.BR. As especificações detalhadas encontram-se em anexo acompanhado do edital. O edital completo poderá ser obtido pelos interessados através do site www.novaolimpia.mt.gov.br. As dúvidas sobre o certame serão dirimidas no departamento de licitações de segunda a sexta-feira no prédio da prefeitura municipal de Nova Olímpia localizado na Rua Wilson de Almeida, nº 259 s Bairro Jardim Ouro Verde, Cidade de Nova Olímpia/ MT, no horário de 07h00min as 13h00min horas, ou contatar pelo telefone (65) 3332-1130.

Nova Olímpia/MT, 17 de março de 2023.

Eliete Silva - Pregoeira Oficial - Port. 235/2022

K3 Publicações em Jornais - k3publicacao@gmail.com

PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA SANTA HELENA

EDITAL DE RETIFICAÇÃO 001.2023
EDITAL RETIFICADO: EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO N. 009/2023

A **PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA SANTA HELENA/MT** torna público o Edital de Retificação 001.2023, referente ao Edital de Pregão Eletrônico n. 009/2022, **publicado em 13/03/2023 no Jornal Oficial dos Municípios do Estado de Mato Grosso, ANO XVIII, Nº 4.191, páginas 630/631**, em conformidade com os preceitos da Lei nº. 8.666 de 21 de junho de 1992, Lei n. 10.520 de 17 de Julho de 2002, e regulamentações posteriores.

ITEM 01:

1 - Fica o Item 10.10.a) retificado, passando a vigorar com a seguinte redação:

10.10.a) Preço unitário e total, para o item em moeda corrente nacional, em algarismo com, no máximo, 04 (quatro) casas decimais;

ITEM 02:

2 - Fica o Item 8.5.1 retificado, passando a vigorar com a seguinte redação:
11.8. O intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação à proposta que cobrir a melhor oferta deverá ser de R\$ 0,0001 (um décimo de milésimo)

ITEM 03:

3 - Fica alterada a data de abertura da sessão de julgamento:

Data de abertura: 31/03/2022.

Horário de início: 08h:30m, horário de Brasília.

As demais disposições do Edital de Pregão Eletrônico n. 009/2023 permanecem inalteradas.

Nova Santa Helena-MT. 20 de março de 2023.

EDINALVA NUNES
PREGOEIRA

PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA UBIRATÃ

PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA UBIRATÃ

TERMO DE FOMENTO Nº002/2023 - DATA:20/03/2023 - OBJETO: CUSTEAR DESPESAS PARA ATENDER A MANUTENÇÃO DAS DESPESAS PARCIAIS COMO CONSUMO DE ÁGUA, ENERGIA ELETRICA, GÊNEROS ALIMENTÍCIOS, MONITORES,PRESTAÇÕES DE SERVIÇOS DO CENTRO DE RECUPERAÇÃO NOVA VIDA - CONVENIENTE: ASSISTÊNCIA SOCIAL EVANGÉLICA DORCAS - CNPJ: 23.607.905/0001-20 - VALOR: R\$ 45.000,00 (QUARENTA E CINCO MIL REAIS) - VIGÊNCIA: 20/03/2023 À 31/12/2023.

RC PUBLICAÇÕES 66 9 9984-4633.